

6 простых шагов по монтажу труб и фитингов из полипропилена



РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ



1 Установить сварочный аппарат на струбцину и закрепить насадки. Установить температуру 260°С на терморегуляторе сварочного аппарата



2 Отрезать полипропиленовую трубу необходимого размера



3 Зачистить алюминиевый слой с трубы (если сваривается армированная труба)



4 Обезжирить зону сварки на конце трубы



5 Одновременно начать движение трубы и фитинга на насадки сварочного аппарата. Выдержать время нагрева трубы и фитинга на насадках (от 5 до 10 секунд)



6 Одновременно снять трубу и фитинг с насадок и выполнить сварку, вставив разогретую трубу в разогретый фитинг. Продержать детали около 5 секунд

Для монтажа потребуется:

- Набор сварочного оборудования с насадками от 16 до 40 мм
- Специальные ножницы для резки полипропиленовых труб
- Рулетка, маркер, салфетка
- Зачитка для сварки армированных труб



(495) 540-52-62

www.rosturplast.ru